

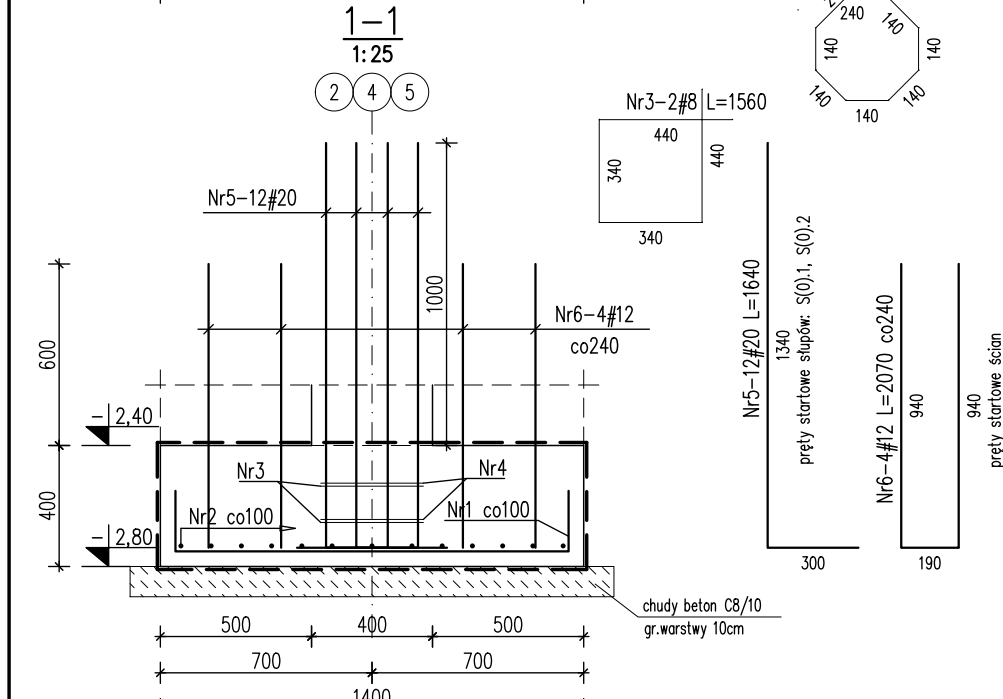
Technical drawing of a square column joint (Kötürüm) showing dimensions and reinforcement details. The drawing includes a plan view (top) and a section view (bottom).

Plan View (Top):

- Overall dimensions: 21x100 (width) and 13x100 (depth).
- Reinforcement bars: Nr1-21#12 L=1700 co100 (bottom bars) and Nr2-13#12 L=2500 co100 (side bars).
- Bar spacing: 200 mm.
- Bar diameter: 12 mm.
- Bar count: 5 szt. (5 pieces).

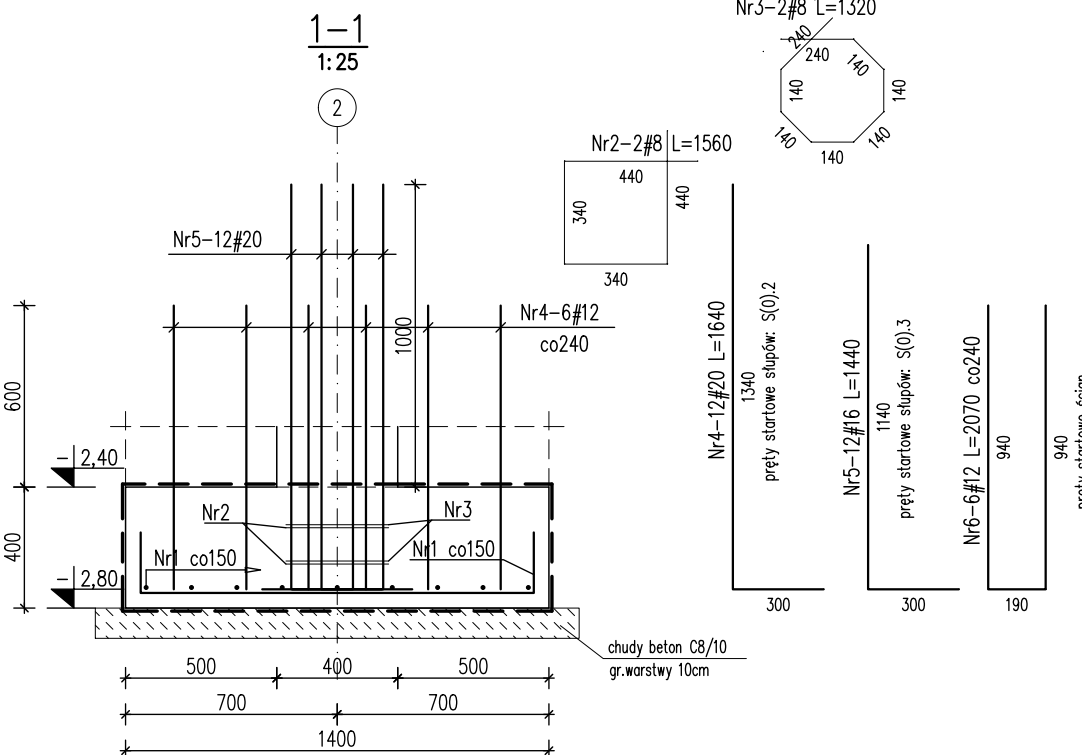
Section View (Bottom):

- Overall dimensions: 2200 mm (total height) and 1025 mm (total width).
- Reinforcement bars: Nr1-21#12 L=1700 co100 (bottom bars) and Nr2-13#12 L=2500 co100 (side bars).
- Bar spacing: 200 mm.
- Bar diameter: 12 mm.
- Bar count: 5 szt. (5 pieces).



Zestawienie stali zbrojeniowej							
Nr	Ilość [szt]	Śred [mm]	Długość [mm]	#8	#12	#20	UWAGI
1	105	#12	1700		178.50		
2	65	#12	2500		162.50		
3	10	#8	1560	15.60			
4	10	#8	1320	13.20			
5	60	#20	1640			98.40	
6	20	#12	2070		41.40		
RAZEM wg średnic [m]				28.8	382.4	98.4	
MASA 1mb [kg/m]				0.395	0.888	2.470	
RAZEM wg średnic [kg]				11.4	339.6	243.0	
RAZEM wg gat. stali [kg]					594.0		

* Ilość i długość prętów zbrojeniowych
sprawdzić na budowie przed zamówieniem stali



Zestawienie stali zbrojeniowej								
Nr	Ilość [szt]	Śred [mm]	Długość [mm]	#8	#12	#16	#20	UWAGI
1	36	#12	1700		61.2			
2	4	#8	1560	6.24				
3	4	#8	1320	5.28				
4	12	#20	1640				19.68	
5	12	#16	1440			17.28		
6	12	#12	2070		24.84			
RAZEM wg średnic [m]				11.5	86	17.3	19.7	
MASA 1mb [kg/m]				0.395	0.888	1.58	2.47	
RAZEM wg średnic [kg]				4.6	76.4	27.3	48.6	
RAZEM wg got. stali [kg]					156.9			

* Ilość i długość prętów zbrojeniowych sprawdzić na budowie przed zamówieniem stali

2 szt.

Technical drawing of a rectangular plate with a central circular hole. The drawing includes dimensions in mm and labels for material and surface treatment.

Dimensions (mm):

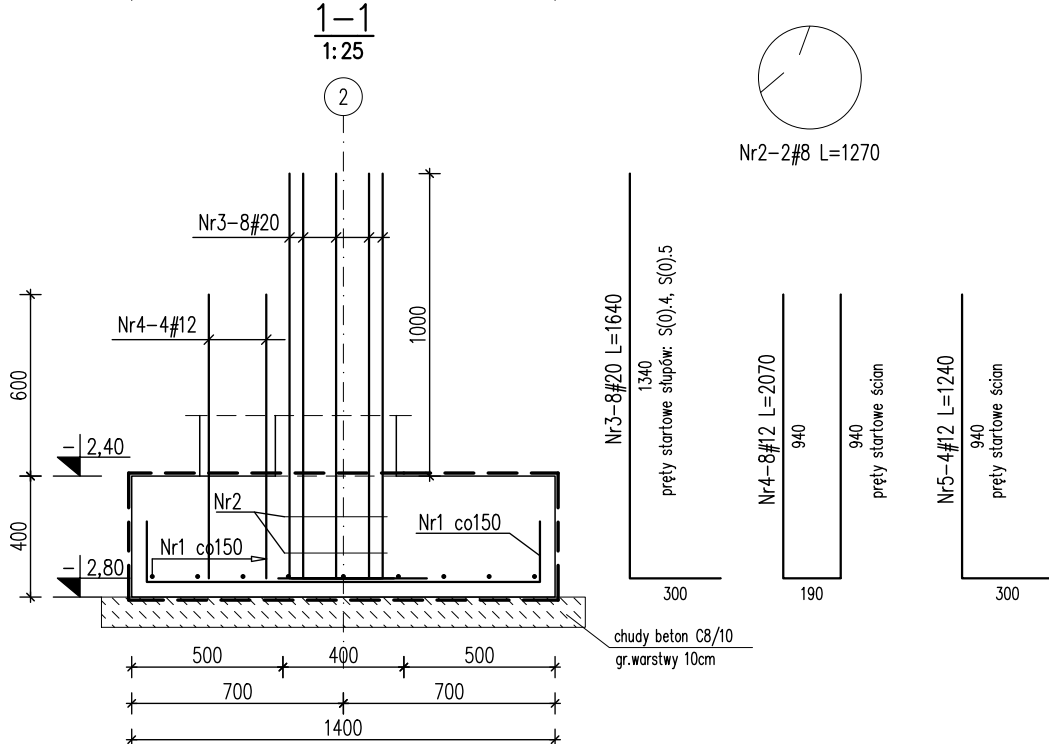
- Overall width: 1400
- Overall height: 1400
- Distance from left edge to center of hole: 525
- Distance from right edge to center of hole: 400
- Distance from top edge to center of hole: 525
- Distance from bottom edge to center of hole: 400
- Radius of hole: 650 (Diameter 1300)
- Plate thickness: 200

Material and Surface Treatment:

- Material: 9x150
- Surface treatment: Nr1-9#12

Section A-A:

Section A-A shows the cross-section of the plate, indicating the thickness of 200 mm and the internal structure.

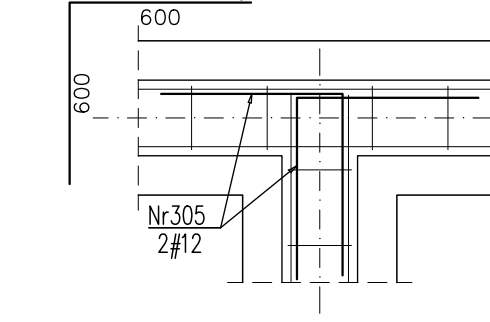


Zestawienie stali zbrojeniowej							
Nr	Ilość [szt]	Śred [mm]	Długość [mm]	#8	#12	#20	UWAGI
1	36	#12	1700		61.2		
2	4	#8	1270	5.08			
3	16	#20	1640			26.24	
4	16	#12	2070		33.12		
5	8	#12	1240		9.92		
RAZEM wg średnic [m]				5.1	104.2	26.2	
MASA 1mb [kg/m]				0.395	0.888	2.47	
RAZEM wg średnic [kg]				2	92.6	64.8	
RAZEM wg gat. stali [kg]					159.4		

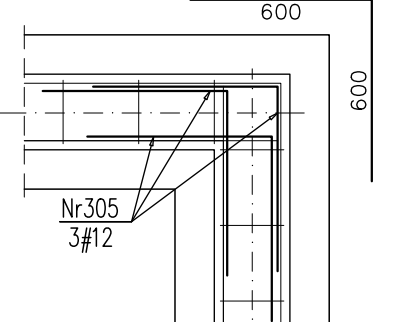
* Ilość i długość prętów zbrojeniowych sprawdzić na budowie przed zamówieniem stali

[illegible]

Nr101-40#12 L=1200
* 2 sztuki na 1 rząd zbrojenia



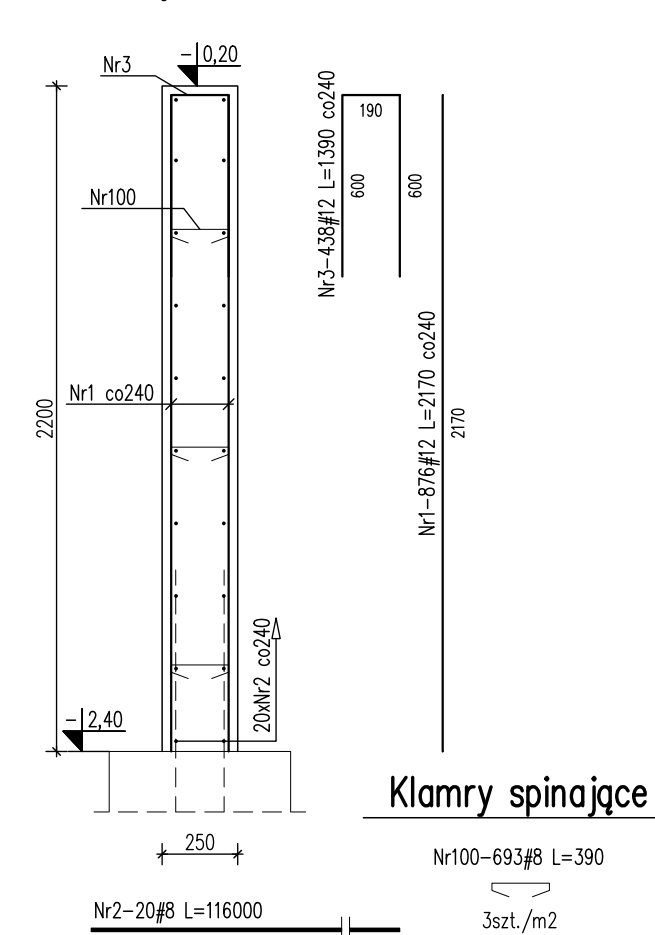
Nr101-24#12 L=1200
* 3 sztuki na 1 rząd zbrojenia



Zestawienie stali zbrojeniowej							
Nr	Ilość [szt]	Śred [mm]	Długość [mm]	#8	#12	#16	UWAGI
1	4	#12	134500		538.00		
2	510	#8	390	198.90			
3	358	#12	2090		748.22		
4	76	#12	1250		95.00		
5	72	#16	1450			104.40	
101	64	#12	1200		76.80		
RAZEM wg średnic [m]				198.9	1458.0	104.4	
MASA 1mb [kg/m]				0.395	0.888	1.580	
RAZEM wg średnic [kg]				78.6	1294.7	165.0	
RAZEM wg qot. stali [kg]					1538.2		

* Ilość i długość prętów zbrojeniowych sprawdzić na budowie przed zamówieniem stali

Lsum ~105,00m
gr.25cm



Nr100-693#8 L=39

Nr2-20#8 L=116000

1. BETON KONSTRUKCYJNY - C25/30 (B30) W8 - fundamenty
2. BETON PODKŁADOWY C8/10 (B10) - warstwa gr.10cm pod całością fundamentów
3. STAL ZBROJENIOWA # B500 k.l.c. np. B500SP

1. RYSUNEK ROZPATRYWAĆ WRAZ Z RZUTEM ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH SĄSIĘDNI KONDYGNACJI, RYSUNKAMI ZROBNIOWIENIEM ELEMENTÓW POWIĄZANYCH ORAZ ODPOWIEDNIMI RYSUNKAMI INNYCH BRANŻ: ARCHYTEKTONICZNEJ I INSTALACYJNEJ.
2. GEOMETRIĘ I USTAWIENIE ELEMENTÓW KONSTRUKCYJNYCH SPRAWDZIĆ Z PROJEKTEM ARCHITEKTURY.
3. WYMIARY PODANO W [mm], RZĘDNE W [m].
4. Z FUNDAMENTÓW WYPROWADZIĆ STARTERY W IŁOŚCI I ŚREDNICY ODPOWIEDAJĄCEJ ZROBNIOWIENIOM ELEMENTÓW POWIĄZANYCH ZAKŁADAJĄC DŁUGOŚĆ ZAKŁADANIA MIN. 50CM.
5. DŁUGOŚĆ ZAKŁADU PRĘTÓW POWINNA WYNOŚYĆ MIN. 50x, ZAKŁADY WYKONYWAĆ MIANKOWO Z PRZESUNIĘCIEM 150CM.
6. PRĘTY ZROBNIOWIENIA GŁÓWNEGO ŁAW FUNDAMENTÓW PRZEPROWADZAĆ PRZEZ STOPY FUNDAMENTÓW.
7. OULINA PRĘTÓW ZROBNIOWIENIOWYCH: $C_{min}=50MM$.
8. POD FUNDAMENTY ZASTOSOWAĆ WARSTWĘ WYRÓWNAWICZĄ Z BETONU C8/10 GR 10CM.
9. W PRZYPADKU ZBITY GŁĘBOKIEGO WYBRANIA GRUNTU RODZIMEGO LUZU PRZY POSADZANIU OKÓB BARDZIEJ ZAGŁĘBIONEJ FUNDAMENTU, RÓŻNICĘ POZIOMI POD FUNDAMENTEM NIEWŁOŚĆ POPRZ PODBUDOWĘ Z CHŁUDEGO BETONU C8/10 WYŁANĄ NA GRUNCIE W STANIE NIENARUSZONYM.
10. IZOLACJĘ PRZECIWWŁOŚCOWIE I TERMICZNIE WG DETALI ARCHYTEKTONICZNYCH.
11. WYKOPY FUNDAMENTÓW ZABEZPIECZYĆ PRZED WPŁYWEM OPADÓW ATMOSFERYCZNYCH, PRZENIKANIEM WÓD GRUNTOWYCH I SPŁYWOWYCH ORAZ PRZEMARZANIEM, ABY NIE DOPUŚCIĆ DO ROZMIĘKNIĘCIA, ROZŁUŻNIENIA I OSŁABIECIA PODŁOŻA NOŚNEGO.

skala 1:25

Zestawienie stali zbrojeniowej							
	Nr	Ilość [szt]	Śred [mm]	Długość [mm]	#8	#12	UWAGI
	1	876	#12	2170		1900.92	
	2	20	#8	116000	2320		
	3	438	#12	1390		608.82	
	100	693	#8	390	270.27		
	RAZEM wg średnic [m]				2590.3	2509.7	
	MASA 1mb [kg/m]				0.395	0.888	
	RAZEM wg średnic [kg]				1023.2	2228.6	
	RAZEM wg gat. stali [kg]					3251.8	

* ilość i długość prętów zbrojeniowych sprawdzić na budowie przed zamówieniem stal

ART-FAKTORY Sp. z o.o. Sp. k.
39-200 Dębica, ul. Powstania Styczniowego 4
tel-fax +48 14 6813 565
REGON 691539933
NIP 872-20-81-549
KRS 0000803571



BUDOWA NOWEGO BUDYNKU USŁUGOWEGO ORAZ PRZEBUDOWA, ROZBUDOWA I CZĘŚCIOWA ZMIANA SPOSOBU UŻYTKOWANIA ISTNIEJĄCEGO BUDYNKU BIUROWO-USŁUGOWEGO NA BUDYNEK USŁUGOWY NA POTRZEBY KRAŚNICKIEJ AKADEMII ROZWOJU, WRAZ Z NIEZBEDNĄ INFRASTRUKTURĄ TECHNICZNĄ

Lokalizacja
23-200 Kraśnik, ul. Sikorskiego 22 , dz. 100/26, 100/27, 100/28 obręb Północ

Inwestor
Miasto Kraśnik

Adres Inwestora
23-200 Kraśnik, ul. Lubelska 84

Branża **KONSTRUKCJA**
PROJEKT TECHNICZNY / WYKONAWCZY

FUNDAMENTY

Gen. Projektant
mgr inż. arch. **Paweł Spędzia**
UAN-I-7342/424/94

Projektował
mgr inż. **Marcin Nosek**

SWK/0111/POOK/06	KONSTRUKCYJNE, BEZ OGR.
Opracował	Podpis

mgr inż. **Paulina Babiarz**

Sprawdził
mgr inż. **Dariusz Antoniak** Podpis

SWK/POOK/0001/12 KONSTRUKCYJNE, BEZ OGR.
 Data Wrzesień 2025 PT/KP-1

Nr proj. 02/2025